



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC von / dated 2018-07-16**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ASO Siderurgica S.p.A. Via Seriola, 122 I-25035 Ospitaletto (BS)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2019-08-29	1 v. / of 3	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels	EN EN DIN	10250-2 10025 17100	U	Blöcke / ingots Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	70	AD 2000 TRD	W0 100	
02	Feinkornbaustähle / fine grained structural steels	EN DIN	10028-3 17102 17103											
03	Fernleitungsstähle ohne TM-Stähle / long-distance pipeline steels without TM-steels	DIN EN	17172 10208-2											
04	Warmfeste Stähle / heat resistant steels	DIN DIN EN EN	17175 17243 10216-2 10222-2											Rev. 1 dated 2019-08-29
05	14MoV6-3	VdTÜV	184											Rev. 1 dated 2019-08-29
06	X22 CrMoV 12 1	DIN EN	17240 10269											
07	12 CrMo 19 5	VdTÜV	007											
08	X20 CrMoV 12 1	VdTÜV	110											Bericht Nr. / Order no. 722165973 vom / dated 2018-06-25

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC von / dated 2018-07-16**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ASO Siderurgica S.p.A. Via Seriola, 122 I-25035 Ospitaletto (BS)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2019-08-29	2 v. / of 3	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
						von / from	bis / to	von / from	bis / to					
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	24 CrMo 10	VdTÜV	155	U	Blöcke / ingots Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	70	AD 2000 TRD	W0 100	
10	C 22.8	VdTÜV	350/3											
11	C 22.3	VdTÜV	364											
12	15 NiCuMoNb 5	VdTÜV	377/3											
13	C 21	VdTÜV	399											
14	12 CrMo 9 10	VdTÜV	404/3											
15	A 350 LF 2	VdTÜV	488											
16	X 10 CrMoVNb 91	VdTÜV	511/3											
17	20 MnMoNi45	VdTÜV	440/3											
18	X10CrWMoVNb 9-2	VdTÜV	552/3											
19	1.4301 - X5CrNi18-10, 1.4307 - X2CrNi18-9, 1.4401 - X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 - X2CrNiMo17-12-2, 1.4406 - X2CrNiMoN17-11-2, 1.4541 - X6CrNiTi18-10, 1.4550 - X6CrNiNb18-10, 1.4571 - X6CrNiMoTi17-12-2 1.4501 - X2CrNiMoCuWN25-7-4	EN EN	10222-5 10272	U	Blöcke / ingots Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	34	AD2000	W0	

**Bericht Nr. / Order no. 722165973**  
**vom / dated 2018-06-25**

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC von / dated 2018-07-16**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ASO Siderurgica S.p.A. Via Seriola, 122 I-25035 Ospitaletto (BS)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2019-08-29	3 v. / of 3	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
	1.4410 - X2CrNiMoN25-7-4	EN EN	10222-5 10272	U	Blöcke / ingots Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	34	AD2000	W0	
20	1.4306 - X2CrNi19-11	DIN EN	10272	U	Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	34	AD2000	W0	
21	1.4462 - X2CrNiMoN22-5-3	DIN EN VdTÜV	10222-5 418	U	Blöcke / ingots Stäbe / bars Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	34	AD2000	W0	
22	1.4313 - X3CrNiMo13-4	VdTÜV EN	395/3 10222-5	U	Ingots					1	34	AD2000	W0	

**Bericht Nr. / Order no. 722165973**  
**vom / dated 2018-06-25**

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC von / dated 2018-07-16**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ASO Siderurgica S.p.A. Via Seriola, 122 I-25035 Ospitaletto (BS)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2019-08-29	1 v. / of 3	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels	EN EN DIN	10250-2 10025 17100	U	Blöcke / ingots Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	70			*) Rev. 1 dated 2019-08-29  <b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</b>  <b>Bericht Nr. / Order no. 722165973 vom / dated 2018-06-25</b>
02	Feinkornbaustähle / fine grained structural steels	EN DIN	10028-3 17102 17103											
03	Fernleitungsstähle ohne TM-Stähle / long-distance pipeline steels without TM-steels	DIN EN	17172 10208-2											
04*	Warmfeste Stähle / heat resistant steels heat resistant steels	DIN DIN EN EN	17175 17243 10216-2 10222-2											
05*	14MoV6-3	VdTÜV	184											
06	X22 CrMoV 12 1	DIN EN	17240 10269											
07	12 CrMo 19 5	VdTÜV	007											
08	X20 CrMoV 12 1	VdTÜV	110											

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC von / dated 2018-07-16**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ASO Siderurgica S.p.A. Via Seriola, 122 I-25035 Ospitaletto (BS)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2019-08-29	2 v. / of 3	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t	2 = kg	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	24 CrMo 10	VdTÜV	155	U	Blöcke / ingots Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	70			<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</p> <p><b>Bericht Nr. / Order no. 722165973 vom / dated 2018-06-25</b></p>
10	C 22.8	VdTÜV	350/3											
11	C 22.3	VdTÜV	364											
12	15 NiCuMoNb 5	VdTÜV	377/3											
13	C 21	VdTÜV	399											
14	12 CrMo 9 10	VdTÜV	404/3											
15	A 350 LF 2	VdTÜV	488											
16	X 10 CrMoVNb 91	VdTÜV	511/3											
17	20 MnMoNi45	VdTÜV	440/3											
18	X10CrWMoVNb 9-2	VdTÜV	552/3											
19	1.4301 - X5CrNi18-10, 1.4307 - X2CrNi18-9, 1.4401 - X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 - X2CrNiMo17-12-2, 1.4406 - X2CrNiMoN17-11-2, 1.4541 - X6CrNiTi18-10, 1.4550 - X6CrNiNb18-10,	EN EN	10222-5 10272	U	Blöcke / ingots Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	34			

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 226/2004/MUC von / dated 2018-07-16**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ASO Siderurgica S.p.A. Via Seriola, 122 I-25035 Ospitaletto (BS)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2019-08-29	3 v. / of 3	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
	1.4571 - X6CrNiMoTi17-12-2 1.4501 - X2CrNiMoCuWN25-7-4 1.4410 - X2CrNiMoN25-7-4 1.4542 - X5CrNiCuNb16-4	EN EN	10222-5 10272		Blöcke / ingots Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	34			<p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</b></p> <p><b>Bericht Nr. / Order no. 722165973 vom / dated 2018-06-25</b></p>
20	1.4306 - X2CrNi19-11	DIN EN	10272	U	Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	34			
21	1.4462 - X2CrNiMoN22-5-3	DIN EN VdTÜV	10222-5 418	U	Blöcke / ingots Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	34			
22	1.4313 - X3CrNiMo13-4	VdTÜV	395/3	U	Ingots					1	34			
23	4130	ASME ASTM	SA 29 A 29	U	Blöcke / ingots Stäbe / bars	220	1200	220	1200	1	70			

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10