



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 484/2011/MUC von / dated 2019-07-26**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ASO FORGE S.r.l. UNINOMINALE Via Verginello, 29/31 I-25045 Castegnato (BS)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 1	Blatt-Nr./ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2020-12-21	1 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722220089/20 vom / dated 24.11.2020
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	C22.8; P250GH 15Mo3; 16Mo3 10CrMo9-10; 11CrMo9-10	DIN EN	17243 10222-2	N N/QT NT/QT	Stab / bar			300	600	1	13	AD 2000 TRD	W13 107	Einzelgutachten / single expertise
02	W, T, StE 355; P355NH, QH1	VdTÜV DIN EN	354/3 17103 10222-4	N/QT	Stab / bar			300	600	1	13	AD 2000	W13 / W10	
03	X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X2CrNiN18-10 (1.4311) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X2CrNiMoN17-11-2 (1.4406) X2CrNiMo18-14-3 (1.4435) X3CrNiMo17-13-3 (1.4436) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN	10222-5	AT	Stab / bar			200	600	1	13	AD 2000	W2 / W10	
04	1.4462	VdTÜV EN	418 10222-5	AT	Stab / bar			180	400			AD 2000	W2 / W10	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 484/2011/MUC von / dated 2019-07-26**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ASO FORGE S.r.l. UNINOMINALE Via Verginello, 29/31 I-25045 Castegnato (BS)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date: rev. 1	Blatt-Nr./: Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
				I	2020-12-21	2 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722220089/20 vom / dated 24.11.2020
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	C22.8; P250GH 15Mo3; 16Mo3 10CrMo9-10; 11CrMo9-10	DIN EN	17243 10222-2	N N/QT NT/QT	Stab / bar			300	1000	1	13			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	W, T, StE 355; P355NH, QH1	VdTÜV DIN EN	354/3 17103 10222-4	N/QT	Stab / bar			300	1000	1	13			
03	X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X2CrNiMo17-11-2 (1.4406) X2CrNiMo18-14-3 (1.4435) X3CrNiMo17-13-3 (1.4436) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN	10222-5	AT	Stab / bar			200	600	1	13			
04	1.4462	VdTÜV EN	418 10222-5	AT	Stab / bar			180	400					
05*)	A105	ASTM	A105	N/NT/QT	Stab / bar			300	1000	1	13			
06*)	LF2	ASTM	A350	N/NT/QT	Stab / bar			300	1000	1	13			
07*)	F22; F51	ASTM	A182	NT/QT AT	Stab / bar			200	1000	1	13			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10